**中山市同福门业有限公司橡木门的优点和卖点**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 对比项目 | 同福门业产品的优点和卖点 | 其他厂家仿冒、假冒橡木门产品的缺陷 |
| 1 | 原材料 | 我公司承诺从里到外，100%使用白橡（即橡胶木）做为原材料，做100%实木门，绝不参假，假一赔十。 | 其他厂家用松木条，用假橡木、国产橡木、刨花板、建筑垃圾板、密度板、胶合板等做为门扇填充料，以次充好，蒙骗客户。 |
| 2 | 面板材料 | 我公司面板材料全部用AA板（含水率低，8-12%），用8mm做平雕板或者18mm做深雕板。 | 其他厂家面板用AB板或者BB板，用6mm做平雕板或者12mm板做深雕板，偷工减料。 |
| 3 | 防潮工艺处理 | 我公司门框底板，线条背面，都有过UV，有做防潮工艺处理。 | 其他厂家靠墙一面木材没有做防潮工艺，线条没有过UV。 |
| 4 | 板材用胶水 | 我公司在板与板之间拼接中，用的是“顶立”牌无醛黄胶，粘接更牢固，不容易变形。 | 其他厂家用含甲醛比较高的白胶等，容易开裂变形。 |
| 5 | 铁钉加固连接 | 我公司压门工艺和压框工艺中板与板、板与骨架拼接有多点加密铁钉连接，牢固板与板之间连接，牢固板与骨架之间连接。 | 其他厂家没有使用铁钉加固木板之间的连接，容易开裂变形。 |
| 6 | 面板雕刻机 | 我公司用的是目前国内最先进的“赛超”牌雕刻机，门扇雕刻工艺误差小于1毫米，雕刻图形更加精美、圆融、逼真，栩栩如生。 | 其他厂家用的是老旧雕刻机，门扇雕花粗糙、模糊。 |
| 7 | 机器和人工打磨次数 | 我公司首先使用专业机器砂光门扇和门框大边，做3次底油，人工打磨三次，确保门扇、门框底油充足、饱满，密封保护木材，同时表面光滑如丝。 | 其他厂家偷工减料，只打磨1次，最多2次，门扇、门框表面粗糙，光滑度不够。 |
| 8 | 油漆（底漆、色漆和面漆） | 我公司使用国内知名品牌油漆，3次底漆喷涂，2次面漆喷涂，甲醛含量符合国家规范标准，绝不超标，对家庭人居生活无伤害。 | 其他厂家使用劣质或者便宜油漆，检测甲醛含量经常超标，容易被客户投诉。 |
| 9 | 质量管理体系和IE管理 | 我公司建立了完善的质量管理体系和质量管理标准，有3名IE工程师为公司生产线保驾护航，严抓生产“5S”管理和现场作业管理，生产现场规范整齐，井井有条；我公司严格把关产品质量，确保公司产品质量稳定和优质出品。 | 其他厂家无质量管理体系，无“5S”和“IE”管理，现场管理凌乱、混乱。 |
| 10 | 工厂规模和生产供货能力 | 我公司有5万多平方米现代化生产厂房，橡木门月生产能力达到2万套以上，从下单到出货一般15-20天，供货周期稳定，供货能力强，不会耽误客户工期进度。 | 其他厂家没有这样的生产规模和供货能力，拖货期现象比较普遍，客户投诉多。 |
| 11 | 产品包装 | 我公司采用3层包装工艺（最里面用厚泡沫，尤其用超厚泡沫保护门扇四个角；中层用塑料薄膜套装；最外面用厚纸皮做外包装），确保货物搬运途中摔倒不受伤。 | 其他厂家偷工减料，只是做简易包装，运输途中油漆容易被刮花、碰伤，造成产品返修多，造成客户投诉多。 |
| 12 | 办事处驻点 | 我公司采用设立办事处的营销管理体系，面对面贴近市场和客户，随叫随到帮助客户处理售后问题，提升我公司的服务质量。 | 其他厂家无办事处，出现质量问题找不到人去处理，客户问题和麻烦不能及时得到解决。 |